

L'impianto della potenza di 55 kw è il modello ARIA "Libellula" 55 kw [http://www.aria-srl.it/aria/ariacm/index.php?option=com\\_content&view=article&id=8&Itemid=4](http://www.aria-srl.it/aria/ariacm/index.php?option=com_content&view=article&id=8&Itemid=4)

L'impianto della potenza di 100 kw è il modello Northern Power <http://www.northernpower.com/> installato da una impresa italiana

**Il tempo di vita dell'impianto è stimato in circa 20 anni. Riportiamo i dati per i primi 15 anni, periodo in cui valgono gli incentivi della tariffa fissa onnicomprensiva**

#### INVESTIMENTO

|                         | Potenza impianto in kw |                   |
|-------------------------|------------------------|-------------------|
|                         | 55                     | 100               |
| Impianto chiavi in mano | 191.225,00             | 350.000,00        |
| Allaccio alla rete      | 4.700,00               | 4.700,00          |
| Costo impianto          | 195.925,00             | 354.700,00        |
| Costituzione S.r.l.     | 2.500,00               | 2.500,00          |
| <b>Totale euro</b>      | <b>198.425,00</b>      | <b>357.200,00</b> |

#### SPESE

|                                      | Potenza impianto in kw |                  |
|--------------------------------------|------------------------|------------------|
|                                      | 55                     | 100              |
| Affitto terreni                      | 5.000,00               | 10.000,00        |
| Royalties                            | 0,00                   | 0,00             |
| Assicurazione e Manutenzione         | 3.654,00               | 5.000,00         |
| Commercialista e camera di commercio | 1.900,00               | 1.900,00         |
| <b>Totale spese</b>                  | <b>10.554,00</b>       | <b>16.900,00</b> |

#### RICAVI

|                         |      |            | Potenza impianto in kw |           |
|-------------------------|------|------------|------------------------|-----------|
|                         |      |            | 55                     | 100       |
| Producibilità specifica |      | ore/anno   | 2.000                  | 2000      |
| Produzione annua        |      | kWh        | 110.000                | 235000    |
| Anni agevolati          |      | anni       | 15                     | 15        |
|                         |      | prezzo kWh | importo                |           |
| Ricavi anni agevolati   | euro | 0,300      | <b>33.000,00</b>       | 70.500,00 |
| Ricavi anni successivi  | euro | 0,098      | <b>10.780,00</b>       | 23.030,00 |

#### Guadagno annuo primi 15 anni

|                                    | Potenza impianto in kw |                  |
|------------------------------------|------------------------|------------------|
|                                    | 55                     | 100              |
| Ricavi                             | 22.446,00              | 53.600,00        |
| Compenso amministratori            | 0,00                   | 4.000,00         |
| Totale ante imposte anni agevolati | 22.446,00              | 49.600,00        |
| Ammortamenti                       | 13.061,67              | 23.646,67        |
| Totale sottratti gli ammortamenti  | 9.384,33               | 25.953,33        |
| Tassazione (IRES + IRAP)           | 2.946,68               | 8.149,35         |
| <b>Totale netto</b>                | <b>19.499,32</b>       | <b>41.450,65</b> |

Anni richiesti per l'ammortamento senza considerare l'imposizione fiscale  
Anni per l'ammortamento considerando l'imposizione fiscale (quindi anni per recuperare il capitale investito)

| Potenza impianto in kw |            |
|------------------------|------------|
| 55                     | 100        |
| 8,84010514             | 7,2016129  |
| 10,1759962             | 8,61747575 |

anni

